

TecnAlimentaria

FOOD INDUSTRY

The Advantages of Choosing The Leader

cgp.it

10

OTTOBRE
2011

Spedizione in abb.to
postale -45%
Art. 2 comma 20/B
Legge 662/96
DCI-TV-Anno 16 N°10
Ottobre 2011



- Turn Key Plants, designed using the most advanced solutions according to customers' requirements.
- Design, production and start-up of the plant anywhere in the world in a flash.
- Utmost customer satisfaction in terms of functionality and quality in the manufacturing and final product.

Consulta tutte le nostre pubblicazioni!

www.tecnalimentaria.it



DRIVEN BY INNOVATION

FOSSI & CATELLI
MANZINI

www.cftfoodtechnology.com

COMACO
SIMA



TRACCIABILITÀ, QUALITÀ, EFFICIENZA E PRODUTTIVITÀ

Pulsar Industry presenta l'edizione 2012 di Dynamic, gestionale di produzione e logistica di magazzino sempre più attento al recupero di marginalità

Pulsar Industry, giovane e dinamica azienda modenese, è presente nel mercato dell'automazione e dell'informatica rivolte principalmente all'industria alimentare da oltre 20 anni. Da sempre **Dynamic**, il software dipartimentale per la gestione della produzione e della logistica di magazzino completamente progettato e sviluppato dagli esperti informatici di Pulsar Industry, rappresenta uno dei suoi principali punti di forza. Completamente ridisegnato alcuni anni fa con l'uso delle più avan-

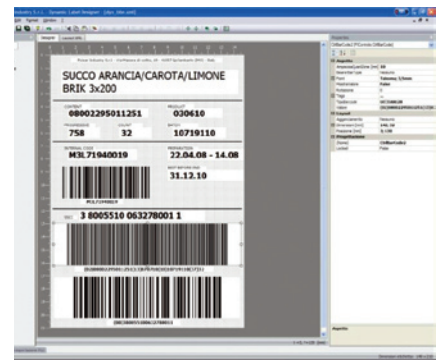
zate tecnologie di sviluppo, si è arricchito nel tempo di funzionalità sempre più potenti e incisive nel processo di controllo dei parametri vitali della produzione.

Dynamic consente una gestione completa della problematica relativa alla tracciabilità dei lotti in cui eseguire ricerche di rintracciabilità risulta estremamente semplice ed efficace: a partire da qualunque riferimento, infatti, si risale facilmente al lotto di produzione, quindi a tutti i lotti con i relativi fornitori che hanno concorso alla produzione e a tutti i destinatari di quel lotto.

Dynamic, inoltre, gestisce in modo approfondito, accurato e il più possibile automatico, le schede qualità. Completamente disegnabili dall'utente, possono facilmente essere organizzate e collegate agli eventi significativi del processo produttivo.

La maggior parte dei campi può essere automaticamente valorizzata raccogliendo direttamente dalle macchine i dati necessari, con le opportune sonde collegate attraverso la rete di controllo dell'impianto.

Dynamic, infine, è in grado di rilevare tutti i dati di funzionamento dell'impianto e di correlarli



fra loro in modo da fornire in tempo reale grafici di scostamento dai parametri di efficienza e produttività. E' proprio questa l'area in cui maggiori sono stati negli ultimi mesi gli investimenti da parte di Pulsar Industry nello sviluppo del prodotto. Le difficoltà di mercato, infatti, impongono ormai alle aziende una conoscenza sempre più approfondita dei propri processi produttivi. Se, infatti, da un lato è inevitabile contenere i prezzi di vendita per mantenere e, possibilmente, migliorare la posizione di mercato, è pur vero che tutto quel che si poteva rosicchiare ai fornitori delle materie prime e dei prodotti sussidiari, è stato rosicchiato.

E allora non resta che agire sui processi e sulla loro efficienza. Per questo è fondamentale conoscere queste caratteristiche prima di tutto.

Attraverso l'evidenziazione dell'indice OEE (Overall Equipment Effectiveness), ad esempio, i clienti di Pulsar Industry che hanno già adottato Dynamic sono in grado di conoscere le aree di miglioramento dei propri processi: questo è il primo, indispensabile passo per recuperare marginalità.



TRACEABILITY, QUALITY, EFFICIENCY AND PRODUCTIVITY

Pulsar Industry presents the 2012 edition of Dynamic, production and warehouse logistics management to increase marginality

Young and dynamic company of Modena, Pulsar Industry has been in the automation and information technology marketplace mainly targeting the food industry for over 20 years. **Dynamic**, departmental software for production control and warehouse logistics fully designed and developed by Pulsar Industry IT experts, has always been one of the company's main points of strength. After undergoing overall upgrade with cutting-edge development technology some years ago, Dynamic has been enriched with increasingly powerful and incisive monitors capabilities of the basic production parameters.

Dynamic enables to fully control any problem of batch tracking in a simple and effective way: from any information, it is possible to trace back any production batch, the providers who contribute to its production process and also all the final customers.

Moreover, Dynamic also manages quality files accurately and in the most automated way possible. Entirely designable by the user, they can be easily organized and connected with the most significant event of the production process. Most data entries can be automatically filled by gathering the necessary data on the field through special probes interconnected by means of the plant control network. In

addition, Dynamic can also read and compare all function data in such a way as to provide graphics of the variances, from efficiency and productivity parameters in real time.

This is just the area where Pulsar Industry has invested in product development most. Market difficulty has companies gain deeper knowledge of their own production processes. If on the one hand, curbing sales prices as to maintain and possibly improve market position is inevitable, on the other hand, we have already given anything from raw material and ancillary products to providers.

Therefore, we cannot but act on processes and their efficiency. That is why knowing these features first is of paramount importance. Thanks to Overall Equipment Effectiveness (OEE), the Pulsar Industry's customers already using Dynamic can detect their processes areas that can be developed: this is the first, crucial step to increase marginality.